電気亜鉛めつき鋼板 製品名:はんだ用シルバートップ

※下記に示す特性の数値は参考値であり、特性値として保証するものではありません。

特長 乗鉛めつき層 (Zn) 鋼板 (冷延鋼板)

図;はんだ用シルバートップ層構成

★図は片面のみ記載。 製品は両面にめっき、後処理層を付与

★はんだが付くめっき材料 ★ウィスカの発生を抑制

- ★シールド効果を発現
- ·極薄基材の提供が可能 (板厚min.150µm)
 - ※製品板厚・幅,基材硬さなどの組合せで 提供サイズが異なりますので都度ご相談

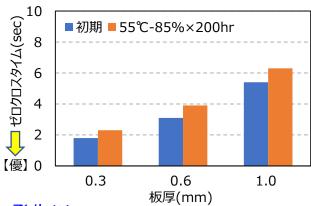
特性

【はんだ濡れ性】

< はんだ付け性評価条件 >

- 試験装置 ; ディップウェッティングテスターSWB-2
- ●はんだ ; Sn-3.0Ag-0.5Cu(千住金属工業製 M705)
- ●はんだ浴温 ; 245℃
- ●浸漬速度-深さ-時間; 20mm/s-2.0mm-10s
- ●フラックス ; 活性タイプ (タムラ製作所製EC-19S-8)

★ 経時後も良好なはんだ濡れを確保



【 耐ウィスカ性 】

く ウィスカ評価条件 >

●試験装置

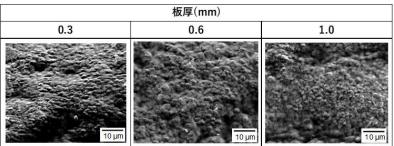
·恒温恒湿 ; 55℃-85%RH×2,000hr

・サンプル形状; 90°曲げ加工

●評価方法

・谷部(内側)をSEM観察

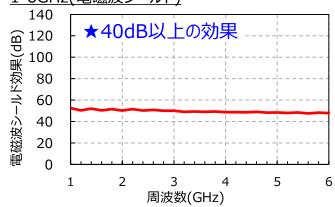
★ ウィスカの発生なし



【 シールド性 】★KEC法における板厚0.3mmの代表特性

0.1-1000MHz(磁界・電界シールド) 【優】 140 ★40~120dBの効果 120 シールド効果(dB) 🕕 100 80 60 40 磁界シールド 20 電界シールド 0 0.1 10 1000 周波数(MHz)

<u>1-6GHz(電磁波</u>シールド)



東洋鋼鈑株式会社 〒141-8260 東京都品川区東五反田2-18-1

・薄板営業部:03-4531-6862 、 マーケティング部:03-4531-6864 tk-marketing@tkworks.jp