

## 樹脂-金属を接着剤レスで直接接合可能

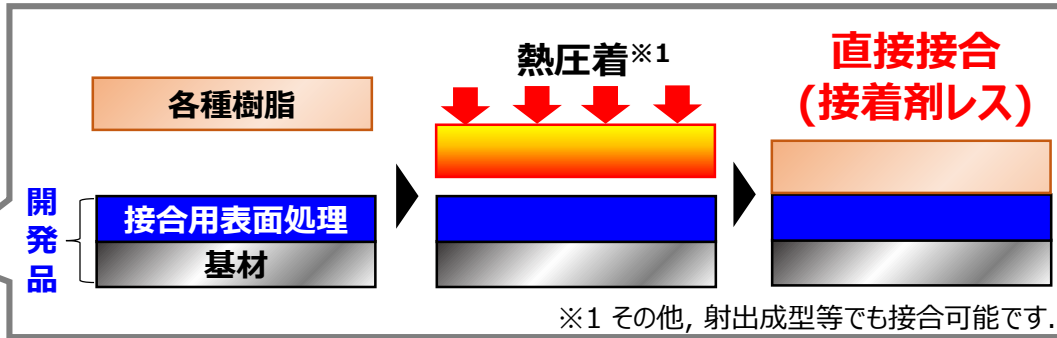
### 特長

- 接合工程の環境負荷低減と簡略化に貢献
- 各種金属板に処理可能(Steel, SUS, Cu, Al等)



【試作フープ品(薄物基材への適用例)】

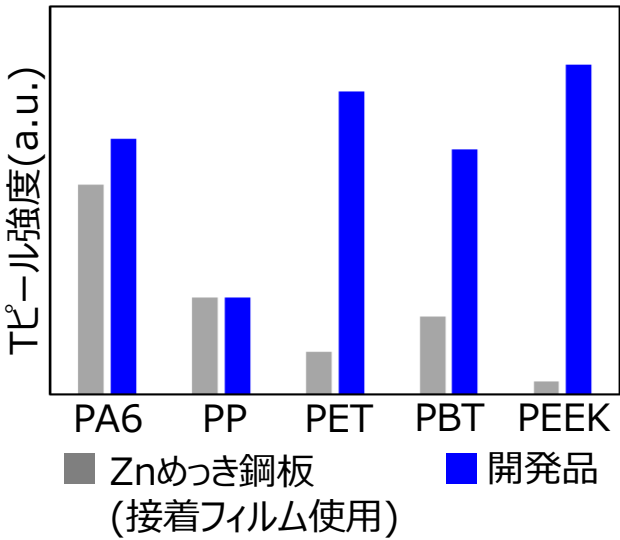
### 接合イメージ



### 各種樹脂と良好な密着性を発現

### 優れた長期耐久性(塩水噴霧試験※2)

#### 【Tピール試験による接合強度測定】



比較材(Znめっき鋼板)		開発品	
<p>クロスカット部</p> <p>フィルム層(PP)</p> <p>接着層</p> <p>Znめっき層</p> <p>鋼板</p>		<p>フィルム層(PP) (接着層無し)</p> <p>接合用表面処理</p> <p>鋼板</p>	
経時前		経時前	
100h後		100h後	
<p>フィルムの剥離発生</p>		<p>フィルムの剥離なし</p>	

接着剤による接合と同等以上の接合強度を発現

※2 試験条件：35℃-98%環境下