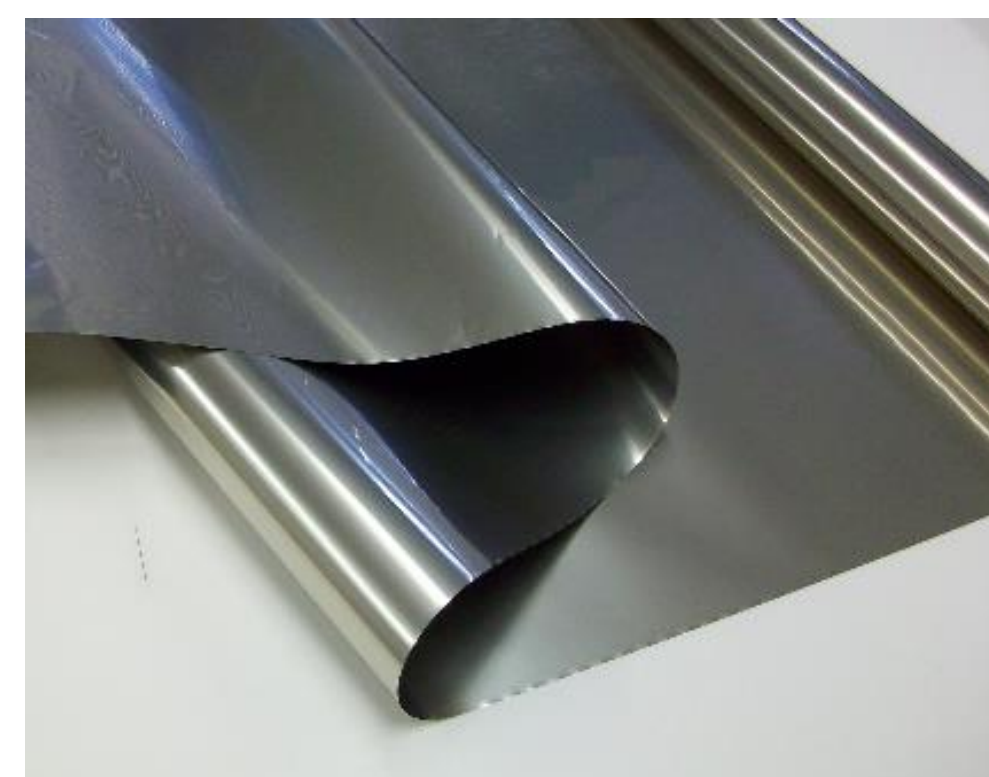


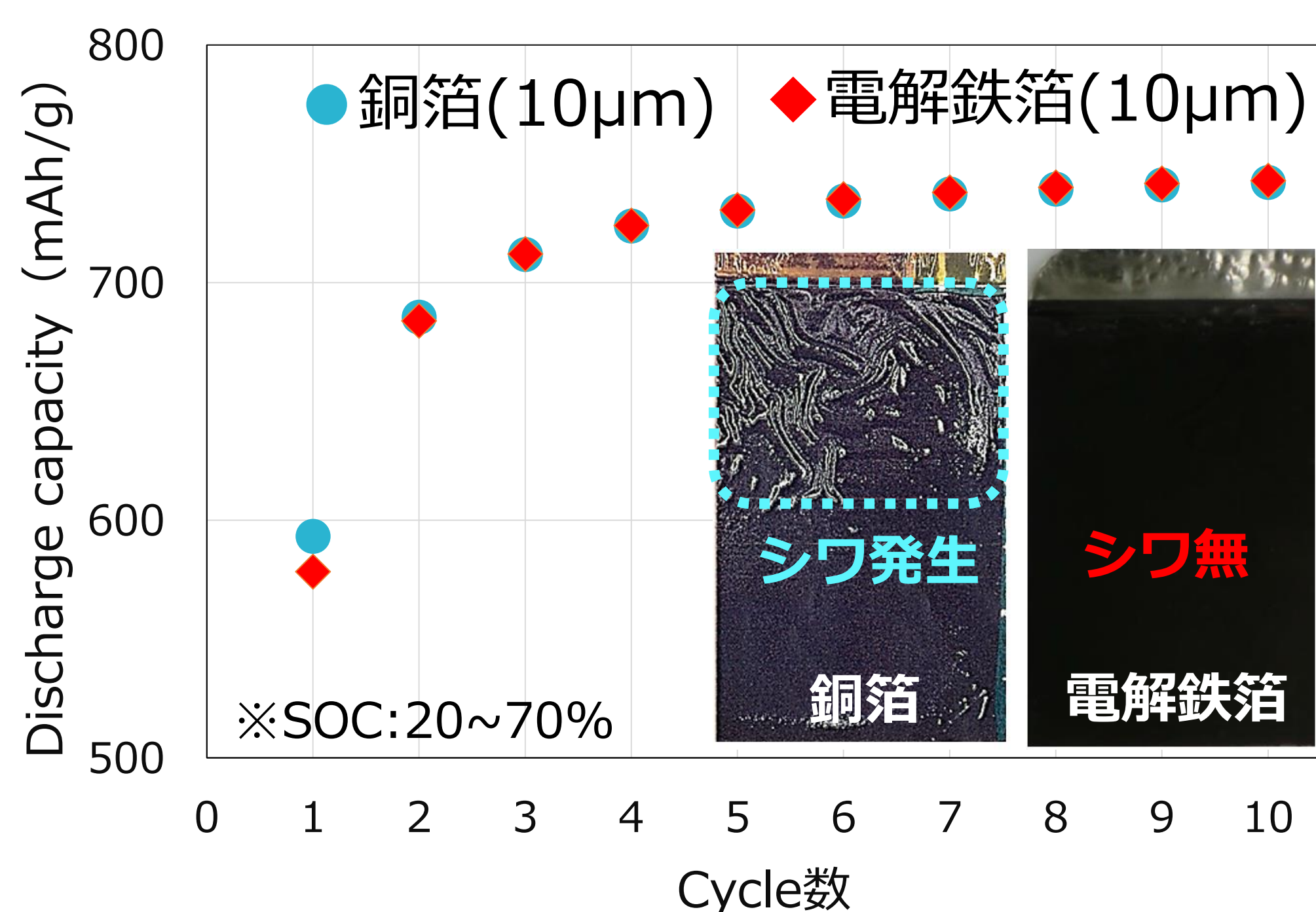
次世代電池用(全固体電池/先進LIB) 集電体/外装体向け【極薄鉄箔】

特徴

- ご要望に合わせ、電解鉄箔/圧延鋼箔の2種をご提供
厚み：電解鉄箔→Min.10 μ m～, 圧延鋼箔→Min.35 μ m～
- 各種表面処理に対応
(めっき/フィルムラミネート)



電解鉄箔 -SiO負極サイクル特性-



- 安定した電池性能
- 充放電時の耐久性良好

圧延鋼箔 -各種特性-

	圧延鉄箔 (軟質仕様, 50 μ m厚)	アルミ箔 (A8079-O, 40 μ m厚)
引張強度	333 MPa	91 MPa
伸び	38 %	13 %
ビッカース硬さ	80 Hv	25 Hv
突刺し強度	36 N	6 N
角筒絞り深さ	19 mm	7 mm
耐電解液 ^{※1}	反応無し ^{※2}	反応有り

※1…電解液 = 1 mol/L LiPF₆ / EC:DEC(1:1 v/v%).

+0.01 V近傍(vs.Li/Li⁺)の電流変動を観察

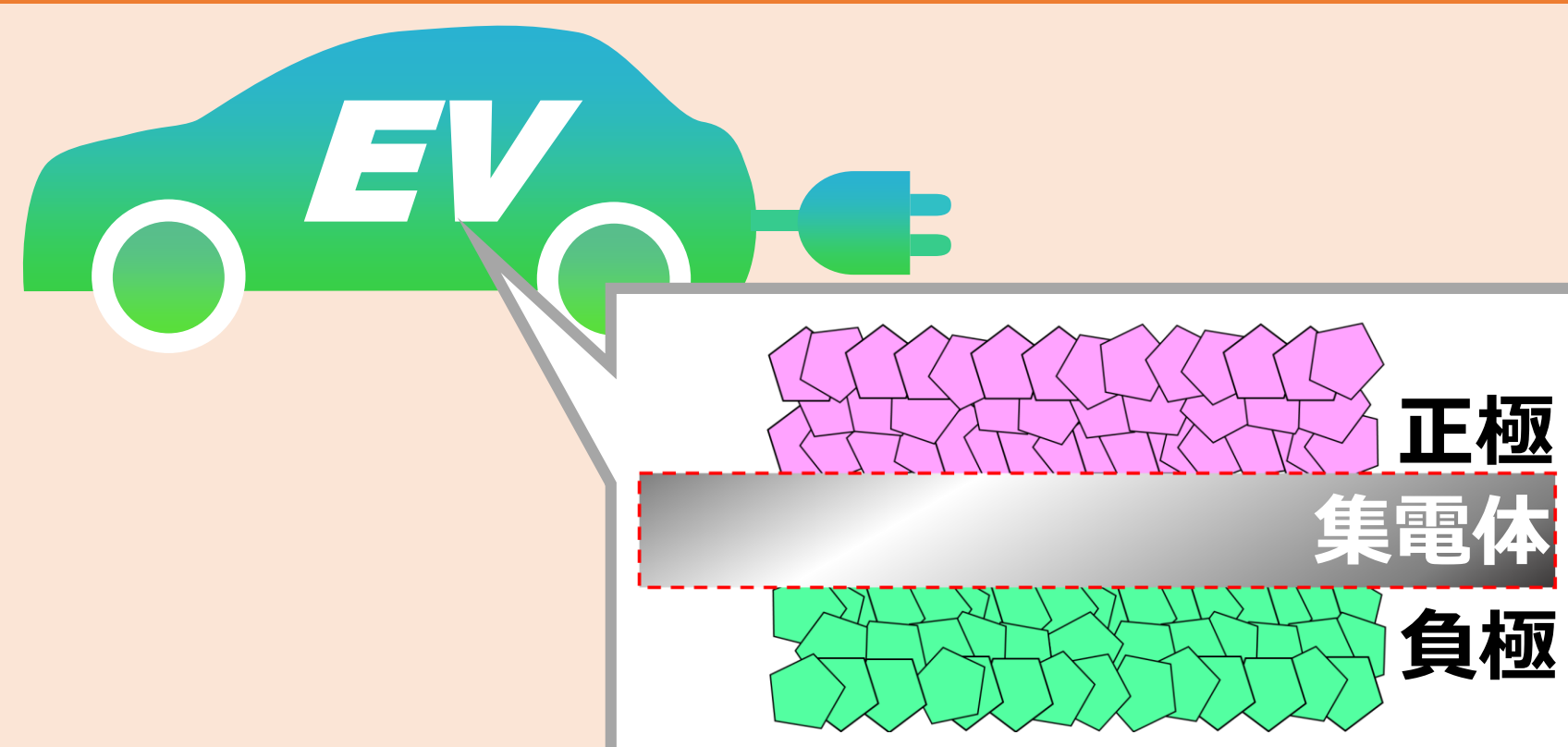
※2…Niめっきを1 μ m形成させた場合の評価結果

強度・成形性に優れ、耐電解液性も良好

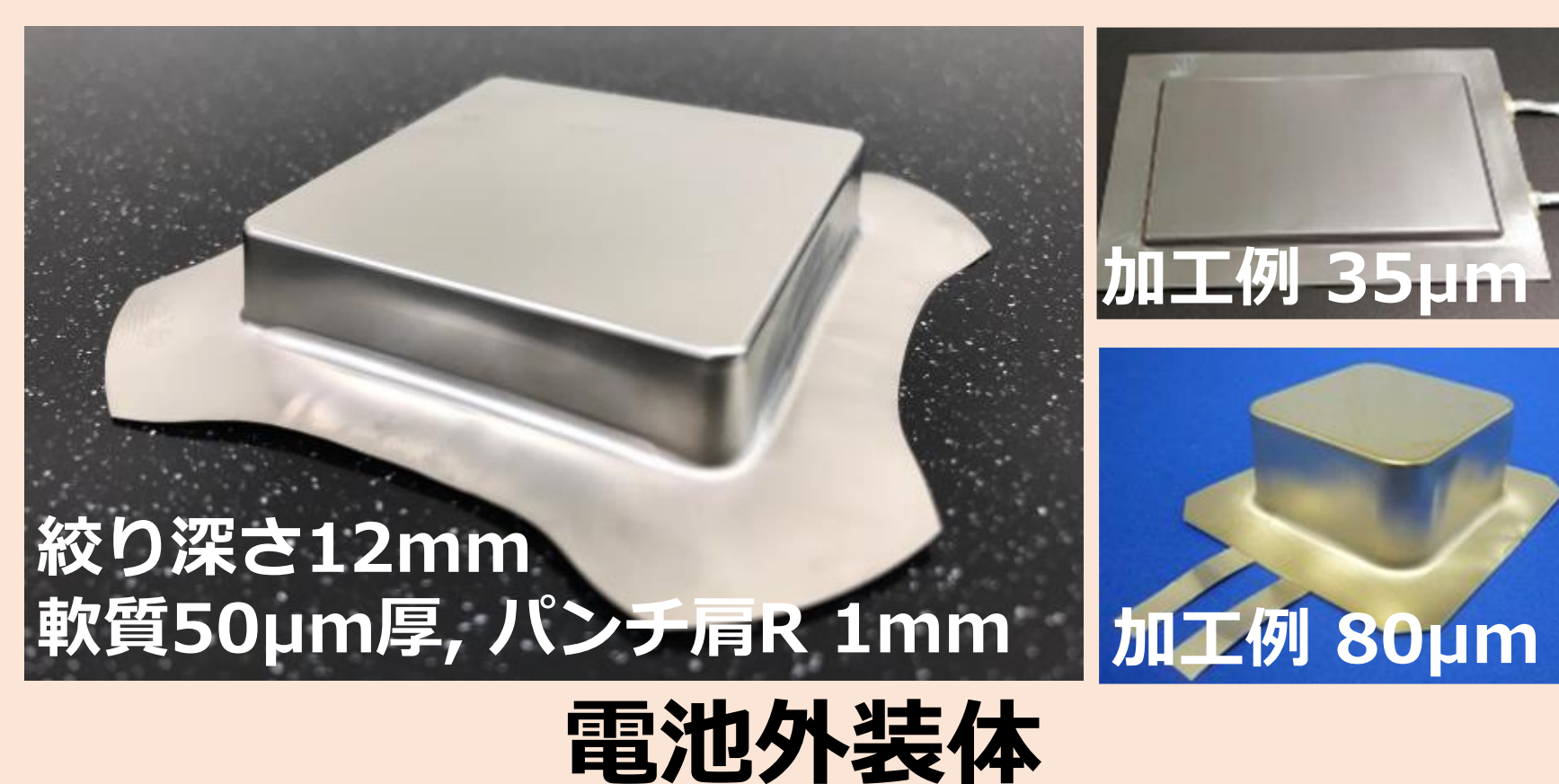
電解鉄箔 -H₂Sによるガス腐食試験-

銅箔	外観	試験前 試験後
	接触抵抗比	3.2
電解鉄箔	外観	試験前 試験後
	接触抵抗比	1.0

想定用途例



電池集電体(バイポーラ/モノポーラ)



H₂S暴露環境下において硫化変色なく安定