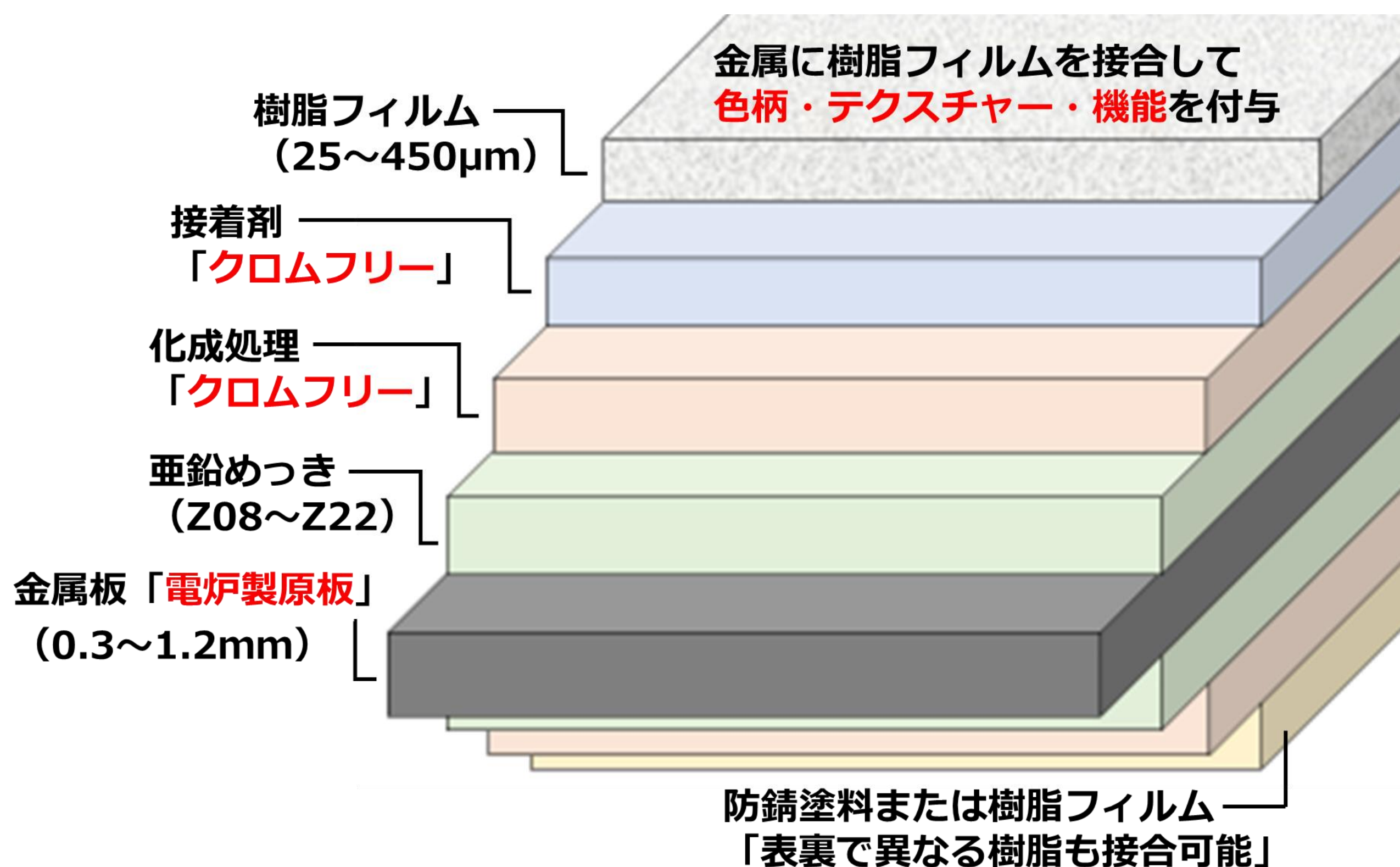
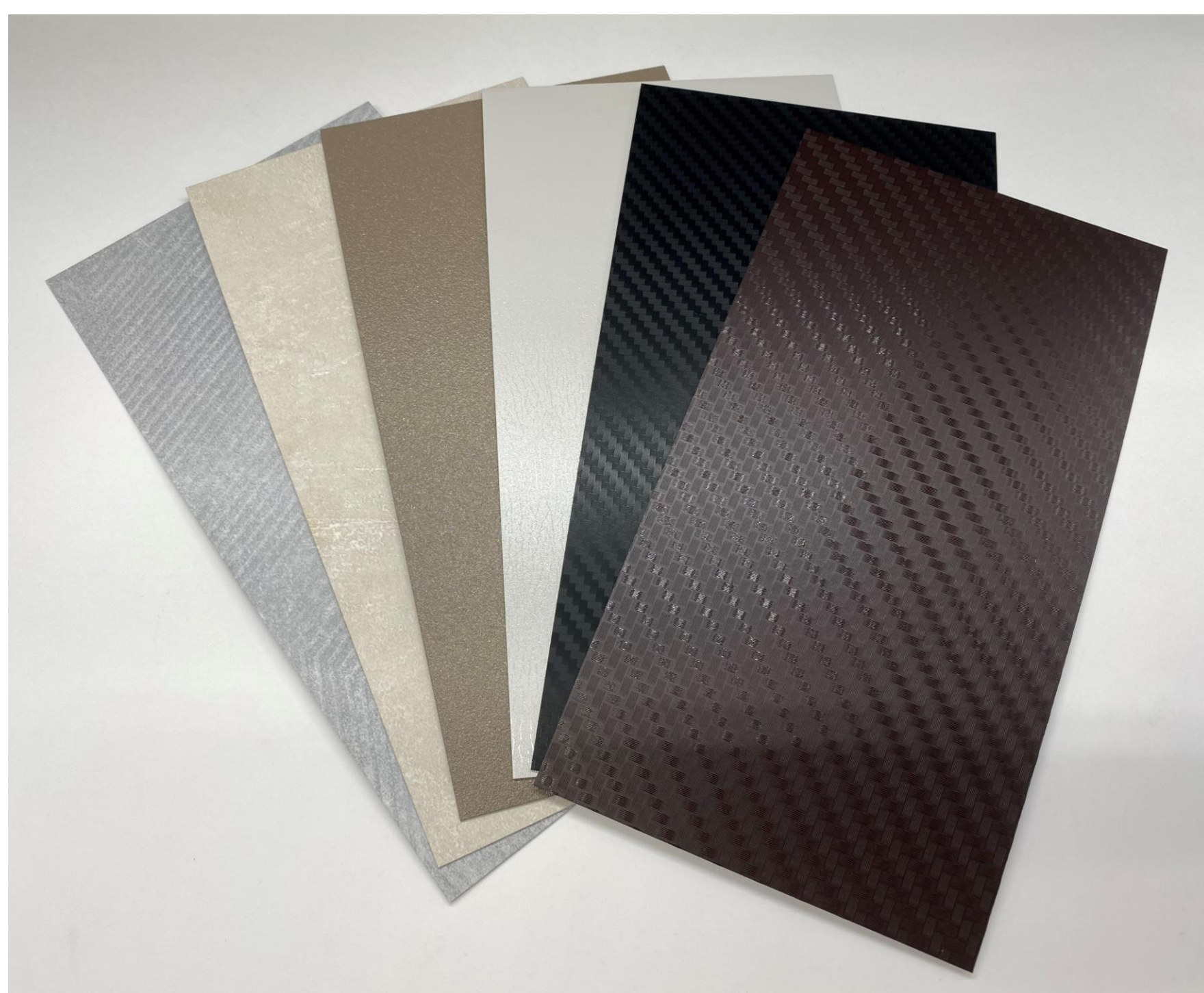


環境対応型 樹脂化粧鋼板

特長

金属板に**電炉製原板**を用いた溶融亜鉛めっき鋼板の適用 → **二酸化炭素の削減**
クロムフリー処理による金属板と樹脂フィルムとの接合 → **環境負荷物質の削減**



特性

- 密着性 [A:井桁エリクセン6mm(JIS K 5600)・B:180度曲げ(ヘミング曲げ)]
→ **PVC・PBT・PP・PVDF・ACに対して優れた密着性**を有する (図1参照)
- 耐食性[塩水噴霧試験(JIS Z 2371) 後にクロスカット部のブリスター幅を評価]
→ 現行の**クロメート処理と同等の耐食性**を有する (図2参照)

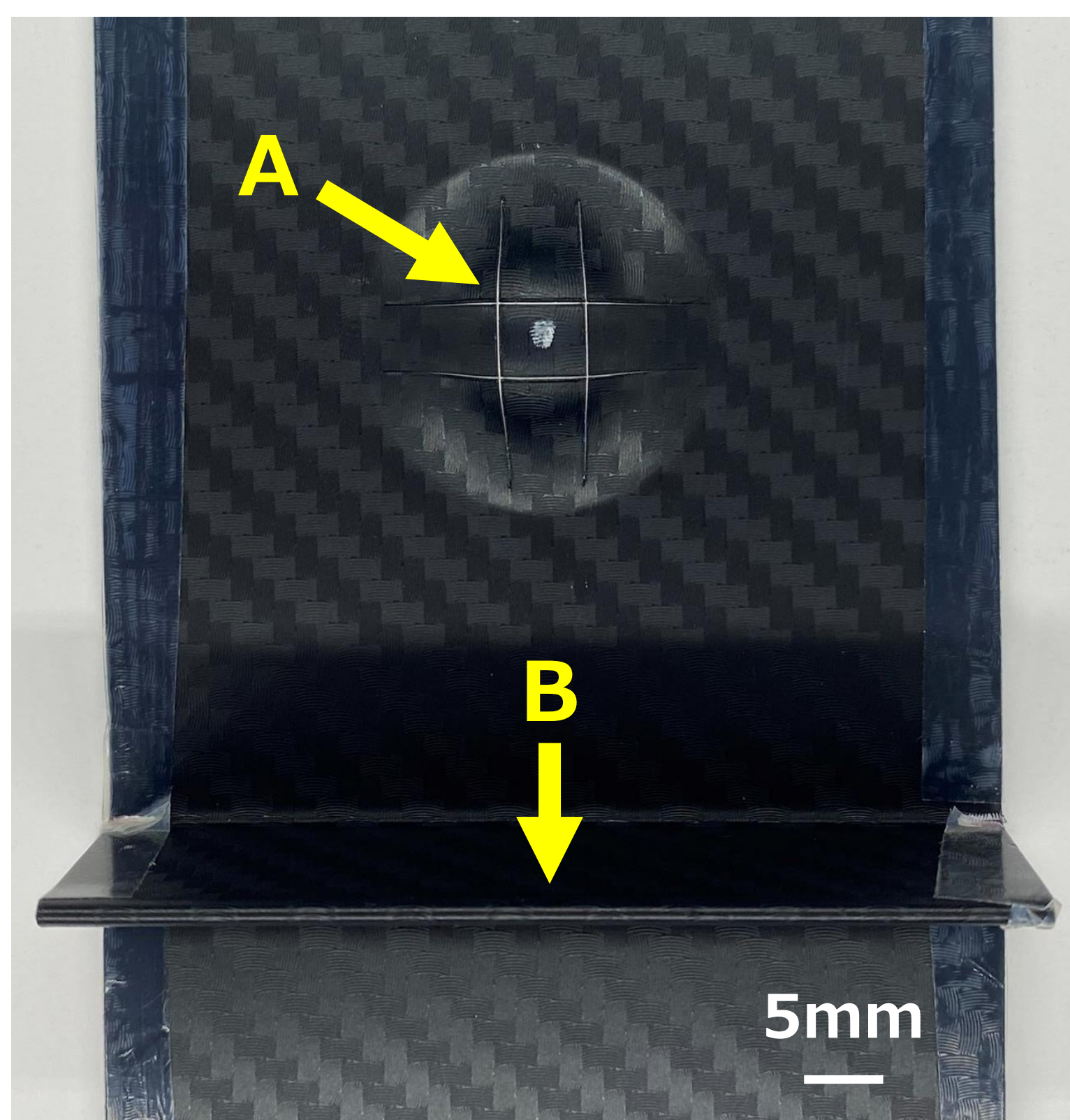


図1：密着性試験結果※1

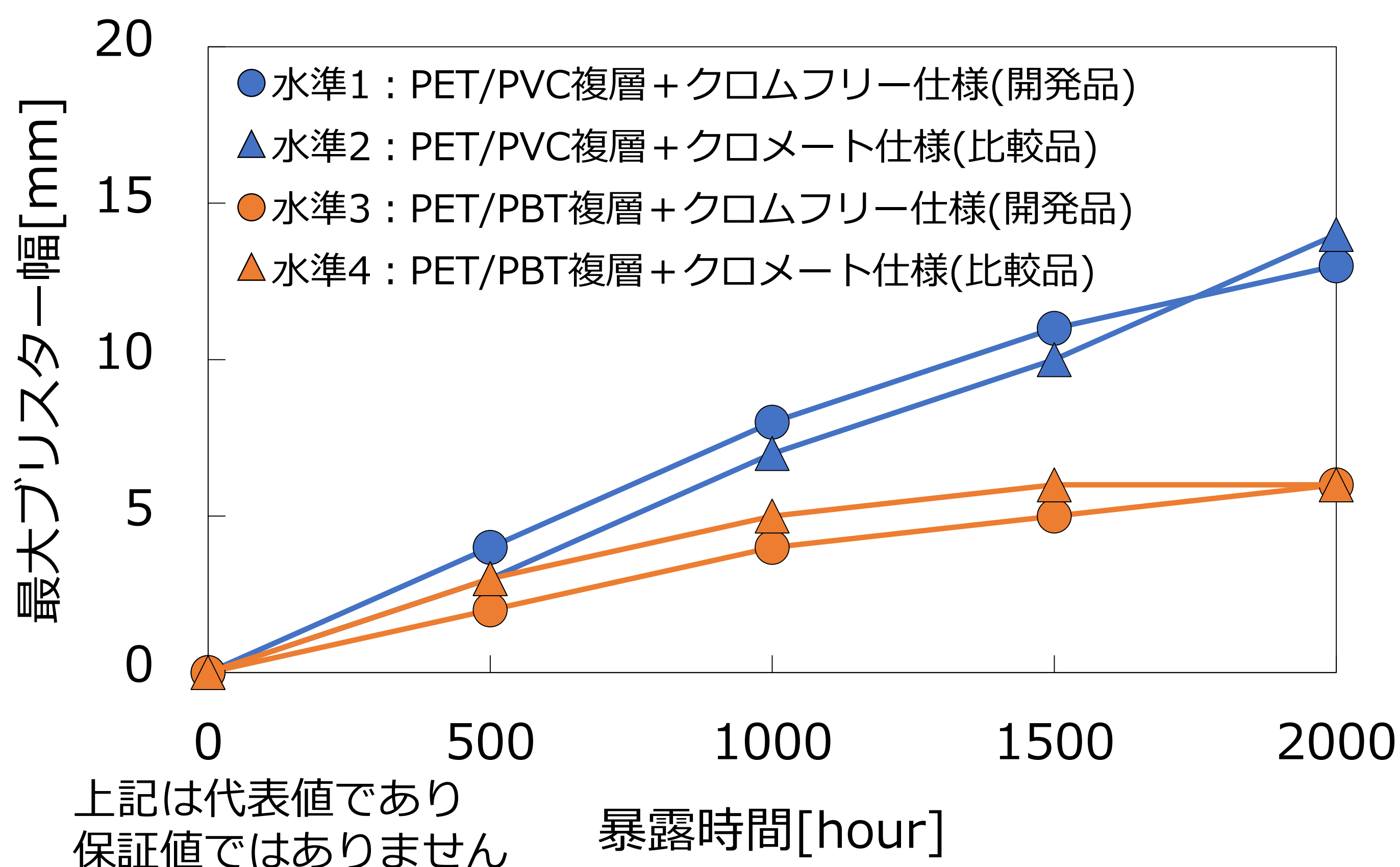


図2：塩水噴霧試験結果※2

< ※1：サンプル明細 >

溶融亜鉛めっき(0.40mm)の表面
を化成処理し接着剤塗布後に200℃
以上でPVCフィルムを熱圧着

< ※2：サンプル明細 >

基材:溶融亜鉛めっき鋼板(SGCC・Z18・0.40mm)
水準1,2:PET(25μm)/印刷・接着剤(5μm)/PVC(100μm)
水準3,4:PET(25μm)/印刷・接着剤(5μm)/PBT(75μm)