

易成形PETフィルム(多層化) 成形補助/バリア素材

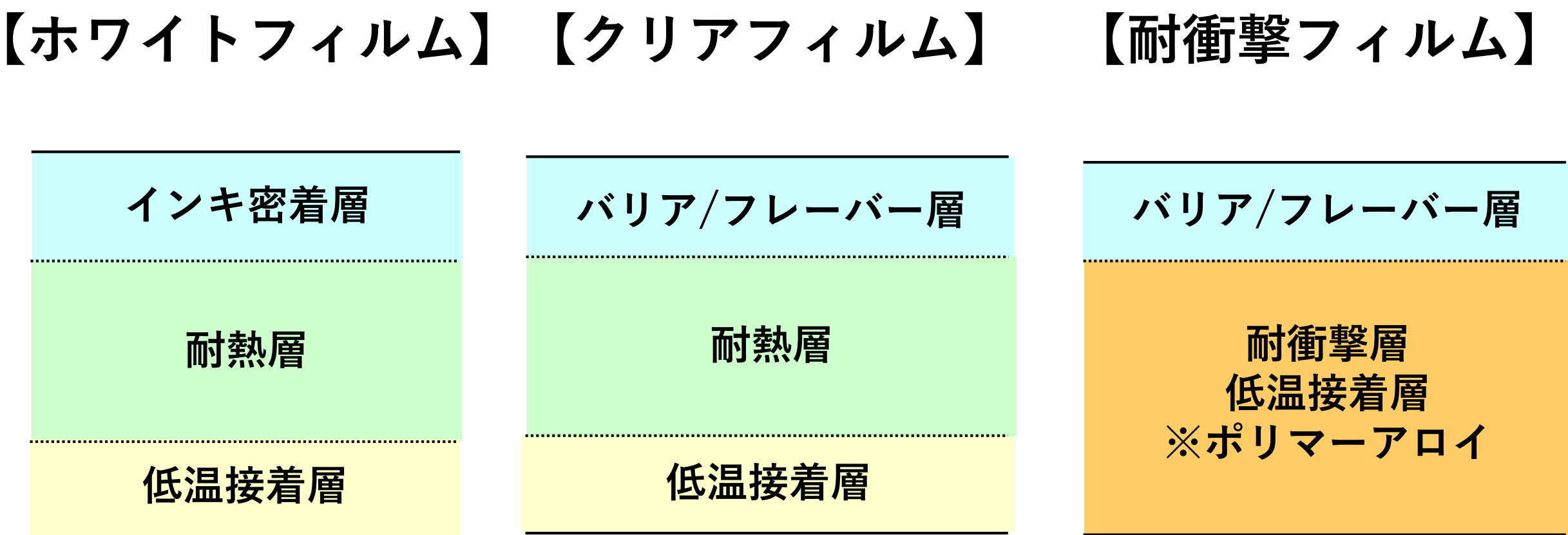
量産品

開発品

多層フィルム（2層/3層） / ポリマーアロイ

特徴

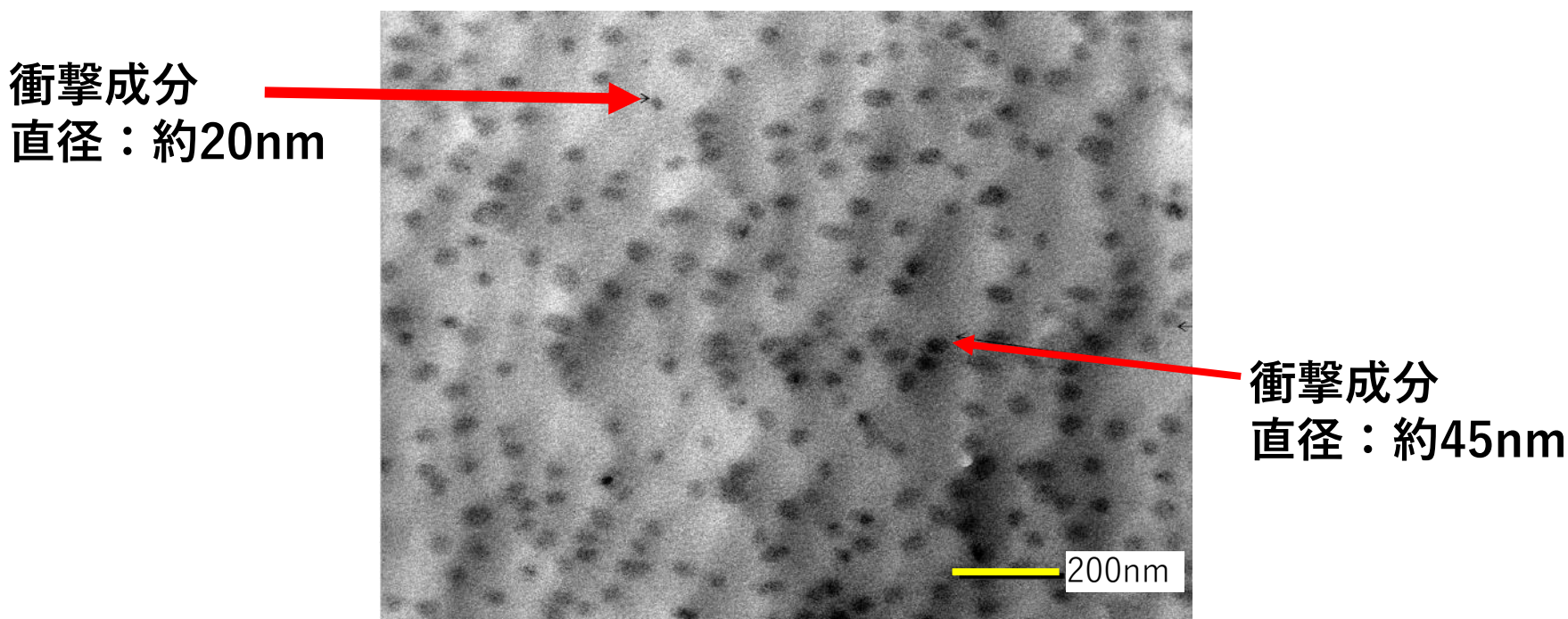
- ・ 無延伸PETフィルム
高加工性、加工追随性を有する
破断伸度 300%以上
- ・ オリゴマー成分溶出小
- ・ 低温シール性
- ・ 耐衝撃性、耐食性
(ポリマーアロイ)



3種3層の機能性付与可能

開発品

透過電子顕微鏡写真(TEM)



PET樹脂中に耐衝撃成分の微分散
衝撃強度を有する

既存用途

【飲料缶】



【食缶】



金属(その他素材)との加工追随性良好

フィルム物性

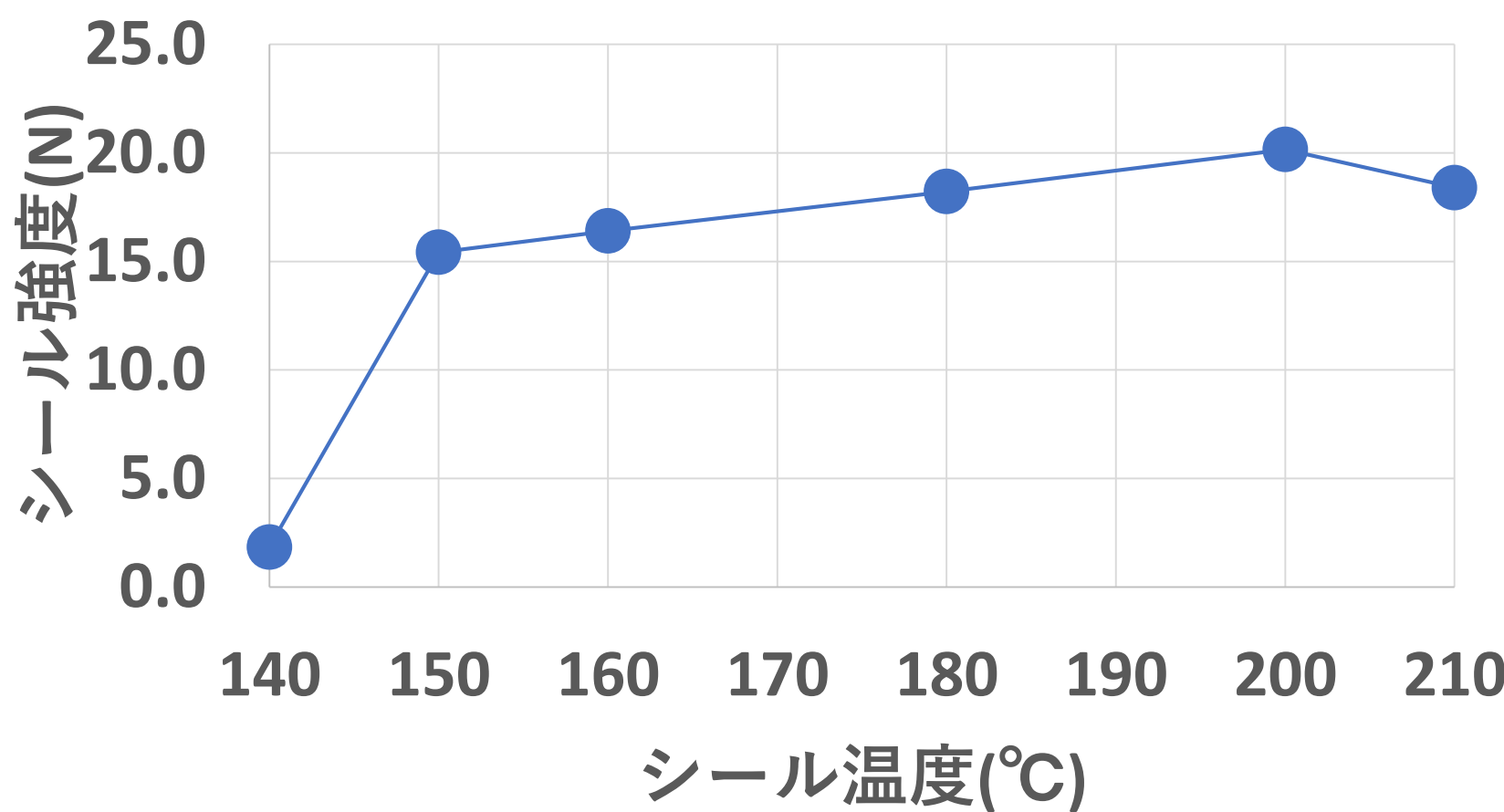
○フィルム破断伸度

・ 引張速度：200mm/min

	室温(25℃)			120℃		
	上降伏点 応力	破断点 応力	破断 伸度	上降伏点 応力	破断点 応力	破断 伸度
	(MPa)	(MPa)	(%)	(MPa)	(MPa)	(%)
ホワイト	65.2	40.8	341	1.2	0.6	673
クリア	56.2	45.3	310	0.9	0.8	539

破断伸度300%以上

○ヒートシール強度(変性PET)



150℃～低温ヒートシール性を有する